

# Корончатые сверла

HSS

Полностью изготавливаются из быстрорежущей стали с добавлением кобальта, сверла HSS имеют режущую часть по всей длине рабочей части. При правильном использовании данных сверл, можно производить заточку до трех раз, это является преимуществом перед сверлами TCT.



TCT

Корпус сверла изготовлен из инструментальной стали, с помощью припоя к нему припаяны твёрдосплавные зубья, изготовленные из карбида вольфрама. В отличие от HSS, сверла TCT не точат, но изначально ресурс TCT выше чем у HSS.

